

Протокол исследований (испытаний) и измерений (анализа) №	Г20191028-012	от	28.10.2019	г.
--	---------------	----	------------	----

### Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Интера»

Сертификат № РОСС RU.31787.04ФРЕ06 от 08.04.2019 г., срок действия до 07.04.2022 г.  
Адрес: 125319, Россия, г. Москва, ул. Черняховского, д.15, корп.2, эт.1 пом.1 4к; 140070, Россия, Московская обл., городской округ Люберцы, пгт. Томилино, ул. Гоголя, д.39 стр.3;  
Телефон: +7 (919) 221-43-50. Адрес электронной почты: [intera\\_lab19@mail.ru](mailto:intera_lab19@mail.ru)

**Внимание! Перепечатка или размножение настоящего протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Настоящий протокол распространяется только на образцы (пробы), подвергшиеся исследованиям (испытаниям) и измерениям (анализу).**



МП

/ В.П. Серов /

Объект испытаний (тип, артикул, модель, марка):	Посуда хозяйственная из листового алюминия для взрослых, в том числе с противопригорающим покрытием, с крышками, в том числе из жаростойкого стекла, с элементами из полимерных материалов, стали, дерева, в наборах и отдельными предметами, с маркировкой «ФАБЕРЛИК»: сковороды
Наименование и адрес изготовителя:	"YONGKANG K-STAR IMP & EXP. CORP" Место нахождения: Китай, 7F NO.580 EAST CITY ROAD, YONGKANG, ZHEJIANG, CHINA
Наименование и адрес заявителя испытаний:	ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ФАБЕРЛИК" Место нахождения: 117403, Россия, город Москва, улица Никопольская, 4
Цель испытаний:	Оценка соответствия ГОСТ 17151-81 Пп. 2.12 (абзацы 4, 5), 2.18, 2.21 (в части требований к эмалевому силикатному покрытию), 2.32– 2.34
Акт отбора образцов (проб):	Акт отбора заявителя Б/Н от 14.10.2019
Метод (методика) испытаний:	ГОСТ 17151-81 Пп. 2.12 (абзацы 4, 5), 2.18, 2.21 (в части требований к эмалевому силикатному покрытию), 2.32– 2.34
Место проведения испытаний:	Испытательные залы ИЛ ООО «Интера»
Дата получения объекта испытаний:	14.10.2019
Сроки испытаний:	14.10.2019-28.10.2019
Условия проведения испытаний:	Температура окружающего воздуха 20-22 °С. Относительная влажность воздуха 66...68%. Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.
Испытательное оборудование (указывается при необходимости):	---

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 17151-81			
Раздел	Требования/испытания	Результаты/замечания	Заключение
<b>2</b>	<b>Технические требования</b>		
2.12	Ручки корпусов кастрюль вместимостью свыше 4,5 л закреплены каждая не менее чем четырьмя заклепками Ручки корпусов кастрюль (чертежи 4,7,9) вместимостью свыше 1,0 л, а также ручки сковород закреплены не менее чем тремя заклепками, расположенными в шахматном порядке	Требование выполняется	НП С
2.18	Кастрюли-сковарки для обеспечения безопасности и сохранения прочности корпуса и крышки выпускаются с нерегулируемым рабочим клапаном, рассчитанным на избыточное рабочее давление от $9,84 \cdot 10^4$ до $15,68 \cdot 10^4$ Па (1,02 до 1,56 кгс/см <sup>2</sup> ), и предохранительным устройством, рассчитанным на избыточное давление от $13,72 \cdot 10^4$ Па (1,3 кгс/см <sup>2</sup> ) до $15,68 \cdot 10^4$ Па (1,6 кгс/см <sup>2</sup> ) Допускается изготовление кастрюль-сковарок с регулируемым рабочим клапаном с настройкой на избыточное рабочее давление от $1,96 \cdot 10^4$ (0,2 кгс/см <sup>2</sup> ) до $10,78 \cdot 10^4$ Па (1,1 кгс/см <sup>2</sup> ) Плавкие вставки изготовлены из сплава с химическим составом: Pb 43.5%, Bi 56.5% Температура плавления вставок равна 128,5 °С		НП НП НП
2.21	Внутренняя поверхность посуды травленая, кварцованная, шлифованная, эмалированная, плакированная нержавеющей сталью, с анодно-окисным покрытием, с противопригорающим покрытием Допускается эмалирование силикатными эмалями внутренней поверхности крышек изделия При исследовании крышек с эмалевым силикатным покрытием миграция бора в модельную среду, имитирующую пищевые продукты, не превышает 4,0 мг/дм <sup>3</sup>	Требование выполняется	С НП НП

Протокол исследований (испытаний) и измерений (анализа) №	Г20191028-012	от	28.10.2019	г.
--	---------------	----	------------	----

ГОСТ 17151-81			
Раздел	Требования/испытания	Результаты/замечания	Заключение
	Внутренняя поверхность подносов изготавливается с лакокрасочным покрытием		НП
	Поверхность посуды с противопригорающим покрытием однородная, сплошная, без трещин и пузырей	Требование выполняется	С
	Допускаемые отклонения на противопригорающем покрытии посуды указаны в табл. 48		
Таблица 48			
Наименование отклонения	Допусимое отклонение противопригорающего покрытия		
	На посуде	На посуде улучшенного качества	
Включения: Размером до 0,05 мм Размером от 0,05 до 1,0 мм	Допускаются отдельные Допускаются в количестве, шт., не более		
	3	1	
При расстоянии между включениями не менее 50 мм			
Штрихи, риски глубиной не более 0,2 мм, длиной не более 5 мм в количестве шт., не более	Допускаются отдельные		
Разнооттеночность	3	1	
Допускается			
	На поверхности посуды, плакированной нержавеющей сталью, допускаются риски в местах переходов поверхностей глубиной не более 0,1 мм в количестве не более 5 шт., рябина общей площадью не более 3% от всей плакированной поверхности, разрозненные черные точки глубиной не более 0,2 мм в количестве не более 2 шт.	Требование выполняется	С
	Качество поверхности посуды, за исключением поверхности, плакированной нержавеющей сталью, и с противопригорающим покрытием, соответствует требованиям п. 2.20	Требование выполняется	С
2.32	Посуда из алюминия с травленной, кварцовой и шлифованной внутренней поверхностью, предназначенная для контакта с пищевыми продуктами, не выделяет в контактирующие с ней модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, вредные вещества в количествах, превышающих:		НП
	Свинец	0,03 мг/дм <sup>3</sup>	
	Мышьяк	0,05 мг/дм <sup>3</sup>	
	Медь	1,0 мг/дм <sup>3</sup>	
	Цинк	1,0 мг/дм <sup>3</sup>	
2.33	Посуда из алюминия с плакированной нержавеющей сталью внутренней поверхностью, предназначенная для контакта с пищевыми продуктами, не выделяет в контактирующие с ней модельные растворы вредные вещества в количествах, превышающих:		НП
	Свинец	0,03 мг/дм <sup>3</sup>	
	Медь	1,0 мг/дм <sup>3</sup>	
	Цинк	1,0 мг/дм <sup>3</sup>	
	Никель	0,1 мг/дм <sup>3</sup>	
	Хром	0,1 мг/дм <sup>3</sup>	
2.34	Посуда с противопригорающим фторполимерным покрытием внутренней поверхности не выделяет в контактирующие с ней модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, фтор в количестве, превышающем 0,5 мг/дм <sup>3</sup>	Требование выполняется	С
	Фторполимерное декоративное покрытие на посуде имеет:		
	- толщину не более 30 мкм на корпусах и крышках;	Требование выполняется	С
	- прочное сцепление с металлом;	Требование выполняется	С
	- термостойкость.	Требование выполняется	С
ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ			
Вещества, показатели (факторы)	Гигиенический норматив (СанПин, МДУ, ПДК и др.)		
	Содержание в водной вытяжке, мг/л, не более:	Результат	
Фтор-ион	0,5	0,18	С
Медь	1,0	0,4	С
Цинк	1,0	0,5	С
Марганец	0,1	0,03	С
Алюминий	0,5	0,24	С
Железо	0,3	0,17	С
Мышьяк	0,05	0,01	С
Запах, балл	Не более 1	0	С
Вкус, балл	Не более 1	0	С
Прозрачность, цвет	Без изменений	Без изменений	С

**ВЫВОД:** по проведенным исследованиям (испытаниям) и измерениям (анализу), образцы (пробы) продукции Посуда хозяйственная из листового алюминия для взрослых, в том числе с противопригорающим покрытием, с крышками, в том числе из жаростойкого стекла, с элементами из полимерных материалов, стали, дерева, в наборах и отдельными

Протокол исследований (испытаний) и измерений (анализа) №	Г20191028-012	от	28.10.2019	г.
--	---------------	----	------------	----

предметами, с маркировкой «ФАБЕРЛИК»: сковороды соответствуют требованиям ГОСТ 17151-81 Пп. 2.12 (абзацы 4, 5), 2.18, 2.21 (в части требований к эмалевому силикатному покрытию), 2.32– 2.34